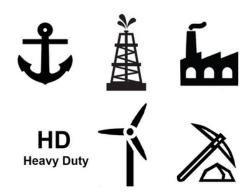


Nottus - ST Filtro respiro Leito dessecante

MANX Hydraulics

Nottus - ST

Filtro respiro tipo leito dessecante Nottus–ST, com utilização em reservatórios de grandes volumes e aplicações especiais.



Os filtros de respiro dessecante são a principal defesa contra a contaminação por umidade e partículas em reservatórios. A linha Nottus-ST foi desenvolvida para aplicações que demandam alta capacidade de adsorção de água e controle de Compostos Orgânicos Voláteis (VOCs), onde os modelos padrão se tornam limitantes.

A água representa uma ameaça a sistemas com óleo, lubrificantes, combustíveis e fluidos em geral, visto que conduzem o fluido a um processo de deterioração, trazendo efeitos severos às máquinas e componentes. O aumento de acidez, oxidação, corrosão, formação de borra e verniz estão entre os problemas que aumento de água pode trazer a estes fluidos. O elemento filtrante e a sílica também ajudam na contenção da saída do vapor de óleo do reservatório à atmosfera externa

A linha Nottus ST se destaca pela sua construção modular em leito de sílica, permitindo vazões significativamente maiores e uma vida útil prolongada do meio dessecante. É a solução ideal para tanques de grande volume, sistemas com respiração intensa ou onde o controle de emissões de vapores (VOCs - opcional) é crítico para segurança e conformidade ambiental.

Com o Nottus ST, você protege volumes extensos de óleo lubrificante, hidráulico e combustíveis contra os efeitos danosos da umidade: oxidação, aumento de acidez, corrosão e formação de borra. Com o opcional de controle de VOC's, é possível incrementar também o Nottus ST com a contenção da emissão de vapores de hidrocarbonetos, além de outros produtos líquidos (ácidos, fragrâncias).

Sendo um sistema modular, é de fácil integração com a planta fabril, seno de fácil manutenção e manuseio. Com esta solução, podemos atingir maiores vazões e capacidade adsortiva que os produtos Nottus L e Nottus HD já oferecem.



Instalação:

A montagem do filtro respiro Nottus-L é feita através da conexão onde o respiro do reservatório está instalado, utilizando rosca BSP e vedado com Oring. Para total eficiência, o reservatório não pode ter aberturas ou entradas de ar falsas.

Acessórios:

Os adaptadores para rosca, flange, ferramentas de manuseio e opcionais podem ser solicitados à Manx Hydraulics.

Características:

Vazão máxima: de 900 lpm a 2200 lpm Fluxo ideal de operação: 600 a 1500 lpm Capacidade de adsorção: 2160 ml a 8100 ml

Temperatura: -30°C a +70°C Conexão: G2" e G3" (BSP).

Material: Aço carbono e acrílico (opção em Inox) Elemento filtrante de ar: opcional, 3 μm; β= 200

Posição de montagem: vertical

Agentes filtrantes: Sílica gel (opcional Zeolite,

carvão ativado)

Fluidos compatíveis:

Óleos minerais H, HL, HLP, HVLP. Synthetic ester HESS, Polialfaolefina HEPR. Reservatórios de Diesel que não estejam sob pressão. Outros líquidos sob consulta.

Saiba mais em nottus@manx-hyd.com

Aplicações: unidades hidráulicas, reservatórios de transmissão, tanques de combustível, reservatórios de grande volume, barris de óleo, salas de lubrificação, processo de secamento de óleo e lubrificantes.

Aplicações 'heavy duty', estacionárias e com alta vazão necessária.

Modelo	Vazão max.	Elemento	Adsorção	Conexão	Diâmetro	Comprimento	Peso total
NTS-ST-80	900 lpm	Sílica gel	2160 ml	2" BSP	300 mm	700 mm	29 kg
NTS-ST-160	1500lpm	Sílica gel	4300 ml	2" BSP	300 mm	1000 mm	52 kg
NTS-ST-300	2200lpm	Sílica gel	8100 ml	3" BSP	400 mm	1000 mm	84 ka

Para versões Inox, acresentar sufixo 'SS'. Para versões de Zeolite, acrescentar 'Z'.

Para versões híbridas para controle de VOC's, fazer solicitação com equipe técnica Manx.

